



Approved by/Assignor (department acronym, name)
 UTM Ingegerd Annergren
 Area specialist (department acronym, name)
 UTMD Anders Johansson

Date	Issue	Info Class	Page
2016-06-08	33	Internal	1(7)
Standard responsible (department acronym, name)			
UTMS	Lina Orbéus		
Standard co-ordinator (department acronym, name)			
UTMS	Jan Sandberg		

Distribution: Scania, Supplier

Presskruvar med rundat huvud - Metrisk gänga med grov delning

Pan head press screws - Metric thread with coarse pitch

Innehåll	Sida	Contents	Page
Orientering	1	Introduction.....	1
Ändringar från föregående utgåva	1	Changes from previous issue	1
1 Material och hållfasthet	1	1 Material and mechanical properties	1
2 Ytbehandling	2	2 Surface treatment	2
3 Dimensioner och allmänt.....	2	3 Dimension and general.....	2
4 Konstruktionsanvisning	4	4 Design instruction	4
5 Tillhörande dokument.....	6	5 Appurtenant documents.....	6
Annex Ändringshistorik	7	Annex Change history	7

Orientering

Denna typ av skruvar ska pressas fast i sitt monteringshål och behöver inga speciella verktyg för mothåll vid åtdragning.

Introduction

This type of screws will be pressed fix into the assembly hole there no special holding-up tools needs by tightening.

Ändringar från föregående utgåva

För artikelnummer 372107 ska angiven ytbehandling enligt STD3938 och Scania Tekniska rapport 7038476 användas.

Changes from previous issue

For part number 372107, the specified surface treatment according to STD3938 and Scania Technical report 7038476 shall be used.

Ovanstående gäller för alla nämnda artikelnummer och för artiklar som innehåller Cr(VI).

The statement above is valid for all mentioned part numbers and for parts containing Cr(VI).

Ändringar enligt ECO 597938.

Changes according to ECO 597938.

Ändringar är skuggmarkerade.

Changes are shaded.

1 Material och hållfasthet

För normalt utförande gäller stål i hållfasthetsklass 8.8 enligt ISO 898-1 med undantag för krav på ythårdhet.

1 Material and mechanical properties

For normal execution, steel in property class 8.8 according to ISO 898-1 applies, with exception for requirements of surface hardness.

Härdeningen ska utföras i en kolhaltsåterställande atmosfär.

The hardening shall be carried out in a carbon restoration atmosphere.

Inkolningsdjup 0,02 - 0,15 mm utvärderat i mikroskop eller genom mikrohardhetsmätning (HV0,3), där inkolningsdjupet bedöms som

Depth of carburisation 0,02 - 0,15 mm shall be evaluated in microscope or by micro-hardness measuring (HV0,3), the depth of carburisation



Approved by/Assignor (department acronym, name)
UTM Ingegerd Annergren
Area specialist (department acronym, name)
UTMD Anders Johansson

Date	Issue	Info Class	Page
2016-06-08	33	Internal	2(7)
Standard responsible (department acronym, name)			
UTMS	Lina Orbéus		
Standard co-ordinator (department acronym, name)			
UTMS	Jan Sandberg		

kärnhårdhet +30 HV.

Ythårdhet max 400 HV0,3.

Miljökrav enligt STD4400.

2 Ytbehandling

För normalt utförande gäller ytbeläggning enligt STD4111-B3-IF.

3 Dimensioner och allmänt

För gängor gäller toleransklass 6e före ytbeläggning. Efter ytbeläggning gäller max materialgräns för toleransklass 6h.

Allmänna bestämmelser enligt STD405.

shall be judge as core hardness +30HV.

Surface hardness max. 400 HV0,3.

Environmental requirements according to STD4400.

2 Surface treatment

For normal execution, surface coating according to STD4111-B3-IF applies.

3 Dimension and general

For threads tolerance class 6e before coating applies. After coating maximum material limit for tolerance class 6h applies.

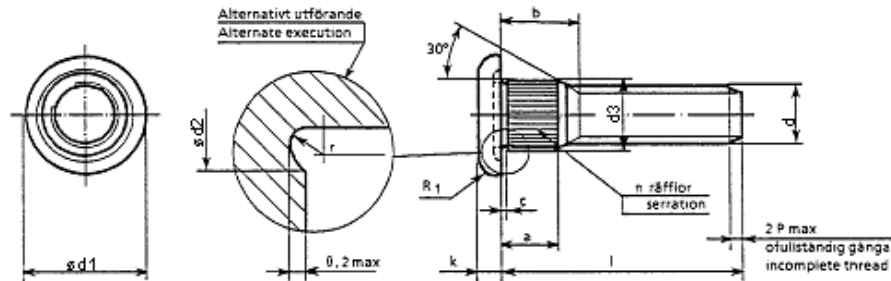
General regulations STD405.



Approved by/Assignor (department acronym, name)
UTM Ingegerd Annergren
 Area specialist (department acronym, name)
UTMD Anders Johansson

Date
2016-06-08
 Standard responsible (department acronym, name)
UTMS Lina Orbéus
 Standard co-ordinator (department acronym, name)
UTMS Jan Sandberg

Info Class
Internal
 Page
3(7)



d	P Delning Pitch	l js15	k js15	d ₁ h15	d ₂ max	d ₃ k13	n ≈	a ±0,25	b max	c max	R ₁ ±0,5	r ±0,2	Artikel- nummer Part number
M6	1	15	2,5	12,7	8,5	7,3	38	1,9	5,6	0,25	1	0,4	2002944
	1	20	2,5	12,7	8,5	7,3	38	1,9	5,6	0,25	1	0,4	2004503
M8	1,25	15	3,4	16	10,6	9,1	40	3,2	7	1	1,5	0,5	2002942
	1,25	20	3,4	16	10,6	9,1	40	3,2	7	1	1,5	0,5	372107
	1,25	20	3,4	16	10,6	9,1	40	2	5	1	1	0,5	1944405
	1,25	25	3,4	16	10,6	9,1	40	3,2	7	1	1,5	0,5	1105787
	1,25	25	3,4	16	10,6	9,1	40	3,2	7	1	1,5	0,5	2282082 ²⁾
	1,25	32	3,4	16	10,6	9,1	40	3,2	7	1	1,5	0,5	369137
	1,25	45	3,4	16	10,6	9,1	40	3,2	7	1	1,5	0,5	2179882
	1,25	75	3,4	16	10,6	9,1	40	3,2	7	1	1,5	0,5	1332216
	1,25	40	3,4	16	10,6	9,1	40	3,2	7	1	1,5	0,5	815600
	1,25	40	3,4	16	10,6	9,1	40	3,2	13,5±0,5	1,5	1,5	0,5	1752278 ¹⁾
	1,25	50	3,4	16	10,6	9,1	40	3,2	7	1	1,5	0,5	2165693
1,25	55	3,4	16	10,6	9,1	40	3,2	7	1	1,5	0,5	2476474	
M10	1,5	18	4,3	20	12,5	11	38	3,5	9	1	2	0,5	1861949
	1,5	25	4,3	20	12,5	11	38	3,5	9	1	2	0,5	815601
	1,5	30	4,3	20	12,5	11	38	3,5	9	1	2	0,5	1744686
	1,5	35	4,3	20	12,5	11	38	3,5	9	1	2	0,5	815602
	1,5	40	4,3	20	12,5	11	38	3,5	9	1	2	0,5	1503460
	1,5	50	4,3	20	12,5	11	38	3,5	9	1	2	0,5	1497923
	1,5	60	4,3	20	12,5	11	38	3,5	9	1	2	0,5	1522081
	1,5	70	4,3	20	12,5	11	38	3,5	9	1	2	0,5	1354992
	1,5	80	4,3	20	12,5	11	38	3,5	9	1	2	0,5	2329675

The table is continued on the next page.

For notes: Property class and surface coating see next page



Approved by/Assignor (department acronym, name)
UTM Ingegerd Annergren
 Area specialist (department acronym, name)
UTMD Anders Johansson

Date	Issue	Info Class	Page
2016-06-08	33	Internal	4(7)
Standard responsible (department acronym, name)			
UTMS	Lina Orbéus		
Standard co-ordinator (department acronym, name)			
UTMS	Jan Sandberg		

M12	1,75	30	5	23	16	14,5	37	5	12	1	3	0,5	816102
	1,75	40	5	23	16	14,5	37	5	12	1	3	0,5	815603
	1,75	50	5	23	16	14,5	37	5	12	1	3	0,5	815604
	1,75	60	5	23	16	14,5	37	5	12	1	3	0,5	815605

For notes: Property class and surface coating see next page

- 1) För artikelnummer 1752278 gäller $R = 0,5 \pm 0,1$ och dimension min 0,2.
/For part number 1752278 is $R = 0,5 \pm 0,1$ and dimension min 0,2.
- 2) Hållfasthetsklass 10.9, ytbeläggning STD4111-B3-IS, Zn-Ni klar färg.
Property class 10.9, surface coating STD4111-B3-IS, Zn-Ni clear colour.

4 Konstruktionsanvisning

Åtdragningsmoment framgår av STD3637.

Dessa anvisningar gäller som riktvärden för plåt med $HBS \approx 100$.

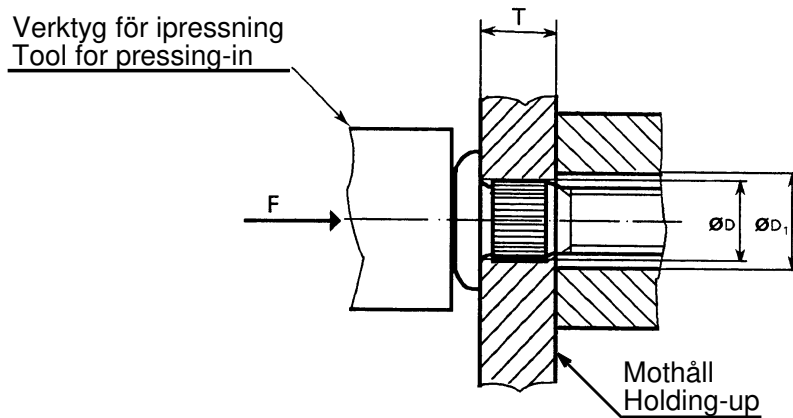
Urpressningskraften bör fastställas genom provning.

4 Design instruction

The tightening torques is shown in STD3637.

These instructions apply as guide values for sheet metal with $HBS \approx 100$.

Pressing-out force should be established through testing.



d	D	D ₁	T
	H13	H14	min
M6	6,7	8	1,5
M8	8,5	10	2
M10	10,5	12	3
M12	13,9	14,5	5



Approved by/Assignor (department acronym, name)

UTM Ingegerd Annergren

Area specialist (department acronym, name)

UTMD Anders Johansson

Date

2016-06-08

Issue

33

Info Class

Internal

Page

5(7)

Standard responsible (department acronym, name)

UTMS Lina Orbéus

Standard co-ordinator (department acronym, name)

UTMS Jan Sandberg**Tabell Ipressningskraft****Table. Pressing-in force**

Gänga d Thread d	Ipressningskraft [kN] för plåttjocklek Pressing- in force [kN] for sheet metal thickness				
	1,5	2	3	4	5
M6	8	12	12	-	-
M8	8	12	13	22	-
M10	8	12	14	22	-
M12	10	13	17	35	40

Tabell Urpressningskraft**Table. Pressing-out force**

Gänga d Thread d	Urpressningskraft [kN] för plåttjocklek Pressing- out force [kN] for sheet metal thickness				
	1,5	2	3	4	5
M6	1	1,1	1,2	-	-
M8	1,2	1,6	2	4,5	-
M10	1,6	1,6	2	4,5	-
M12	1,6	1,7	2,5	6	13



Approved by/Assignor (department acronym, name)
 UTM Ingegerd Annergren
 Area specialist (department acronym, name)
 UTMD Anders Johansson

Date	Issue	Info Class	Page
2016-06-08	33	Internal	6(7)
Standard responsible (department acronym, name)			
UTMS	Lina Orbéus		
Standard co-ordinator (department acronym, name)			
UTMS	Jan Sandberg		

5 Tillhörande dokument

Angivna dokument kompletterar denna standard och erfordras för standardens tillämpning.

Då utgåva inte angivits gäller senaste utgåva av dokumentet.

5 Appurtenant documents

The documents listed below supplement this standard and are necessary for the application of the standard.

The latest issue of the document applies when the issue has not been stated.

Dokumentbeteckning Document designation	Utgåva Issue	Titel Title
STD405	–	Skruvar – Allmänna bestämmelser. Screws – General regulations.
STD3637	–	Åtdragningsmoment – Normal. Tightening torques – Normal.
STD4111	–	Surface treatment – Directives and instructions
STD4400	–	Prohibited and restricted substances in Scania's products
ISO 898-1	–	Mechanical properties of fasteners made of carbon steel and alloy steel – Part 1: Bolts, screws and studs with specified property classes – Coarse thread and fine pitch thread



Approved by/Assignor (department acronym, name)
 UTM Ingegerd Annergren
 Area specialist (department acronym, name)
 UTMD Anders Johansson

Date	Issue	Info Class	Page
2016-06-08	33	Internal	7(7)
Standard responsible (department acronym, name)			
UTMS	Lina Orbéus		
Standard co-ordinator (department acronym, name)			
UTMS	Jan Sandberg		

Annex Ändringshistorik

Endast tillämpligt på artikelstandarder.

Alla artiklar och ändringar som beskrivs i denna standard ska ha en koppling till senaste ECO och senaste STD utgåva.

Om en artikel inte har en koppling till ett ECO i tabellen nedan, ska ECO 577162 användas när materialdatablad (MDS) skickas in till Scania.

Annex Change history

Only applicable for part standards.

All parts and changes described in this standard shall have a connection to an latest ECO number and an latest STD issue.

If a part does not have a connection to an ECO in the table below, the ECO number 577162 shall be used when sending in material declarations (MDS) to Scania.

Part Artikel	ECO	STD issue / utgåva	Change description Beskrivning av ändring
372107	597938	33	For part number 372107, the specified surface treatment according to STD3938 and Scania Technical report 7038476 shall be used. The statement above is valid for all mentioned part numbers and for parts containing Cr(VI).
2476474	585527	32	New part number introduced